



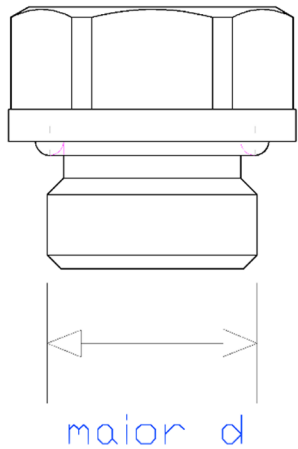
DINÂMICA ENG
SOLUÇÕES



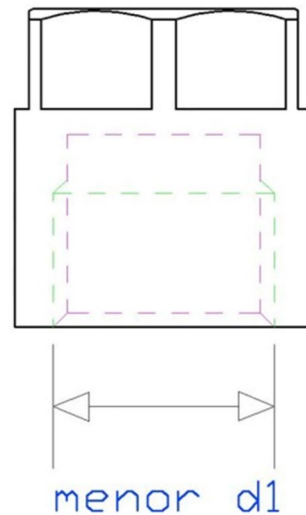
ROSCA BSP

ABNT 8133

Rosca Macho



Rosca Fêmea



ROSCAS BSP PARALELA, O-RING, CÔNICA

Designação da rosca	Maior d (mm)	Menor d1 (mm)
1/8"	9,728	8,566
1/4"	13,157	11,445
3/8"	16,662	14,950
1/2"	20,955	18,631
3/4"	26,441	24,117
1"	33,249	30,291
1.1/4"	41,910	38,952
1.1/2"	47,803	44,845
2"	59,614	56,656
2.1/4"	65,710	62,752
2.1/2"	75,184	72,226
3"	87,884	83,926
3.1/2"	100,330	97,372
4"	113,030	110,072



Tabela 1 – Dimensões

Dimensões em milímetros																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Deisgnação da rosca	Quantidade de filetes por 25,4 mm Z	P	Altura da rosca h	Diâmetros básicos			Tolerâncias permissíveis no diâmetro do flanco ^a						Tolerâncias do diâmetro menor		Tolerâncias do diâmetro maior	
				Maior d	Do Flanco d2	Menor d1	Roscas interna T _{D2}		Rosca externa T _{d2}			Rosca interna T _{D1}		Rosca externa T _d		
							Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.		
															Classe A	Classe B
1/16	28	0,907	0,581	7,723	7,142	6,561	0	+0,107	-0,107	-0,214	0	0	+0,282	-0,214	0	
1/8	28	0,907	0,581	9,728	9,147	8,566	0	+0,107	-0,107	-0,214	0	0	+0,282	-0,214	0	
1/4	19	1,337	0,856	13,157	12,301	11,445	0	+0,125	-0,125	-0,250	0	0	+0,445	-0,250	0	
3/8	19	1,337	0,856	16,662	15,806	14,950	0	+0,125	-0,125	-0,250	0	0	+0,445	-0,250	0	
1/2	14	1,814	1,162	20,955	19,793	18,631	0	+0,142	-0,142	-0,284	0	0	+0,541	-0,284	0	
5/8	14	1,814	1,162	22,911	21,749	20,587	0	+0,142	-0,142	-0,284	0	0	+0,541	-0,284	0	
3/4	14	1,814	1,162	26,441	25,279	24,117	0	+0,142	-0,142	0,284	0	0	+0,541	-0,284	0	
7/8	14	1,814	1,162	30,201	29,039	27,877	0	+0,142	-0,142	0,284	0	0	+0,541	-0,284	0	
1	11	2,309	1,479	33,249	31,770	30,291	0	+0,180	-0,180	-0,360	0	0	+0,640	-0,360	0	
1 1/8	11	2,309	1,479	37,897	36,418	34,939	0	+0,180	-0,180	-0,360	0	0	+0,640	-0,360	0	
1 1/4	11	2,309	1,479	41,910	4,431	38,952	0	+0,180	-0,180	-0,360	0	0	+0,640	-0,360	0	
1 1/2	11	2,309	1,479	47,803	46,324	44,845	0	+0,180	-0,180	-0,360	0	0	+0,640	-0,360	0	
1 1/34	11	2,309	1,479	53,746	52,267	50,788	0	+0,180	-0,180	-0,360	0	0	+0,640	-0,360	0	
2	11	2,309	1,479	59,614	58,135	56,656	0	+0,180	-0,180	-0,360	0	0	+0,640	-0,360	0	
2 1/4	11	2,309	1,479	65,710	64,231	62,752	0	+0,217	-0,217	-0,434	0	0	+0,640	-0,434	0	
2 1/2	11	2,309	1,479	75,184	73,705	72,226	0	+0,217	-0,217	-0,434	0	0	+0,640	-0,434	0	
2 3/4	11	2,309	1,479	81,534	80,055	78,576	0	+0,217	-0,217	-0,434	0	0	+0,640	-0,434	0	
3	11	2,309	1,479	87,884	86,405	84,926	0	+0,217	-0,217	-0,434	0	0	+0,640	-0,434	0	
3 1/2	11	2,309	1,479	100,330	98,851	97,372	0	+0,217	-0,217	-0,434	0	0	+0,640	-0,434	0	
4	11	2,309	1,479	113,030	111,551	110,072	0	+0,217	-0,217	-0,434	0	0	+0,640	-0,434	0	
4 1/2	11	2,309	1,479	125,730	124,251	122,772	0	+0,217	-0,217	-0,434	0	0	+0,640	-0,434	0	
5	11	2,309	1,479	138,430	136,951	135,472	0	+0,217	-0,217	-0,434	0	0	+0,640	-0,434	0	
5 1/2	11	2,309	1,479	151,130	149,651	148,172	0	+0,217	-0,217	-0,434	0	0	+0,640	-0,434	0	
6	11	2,309	1,479	163,830	162,351	160,872	0	+0,217	-0,217	-0,434	0	0	+0,640	-0,434	0	
^a Para ecas com paredes finas as tolerâncias aplicam-se ao valor médio aritmético de duas medições efetuadas deslocando-se os pontos de medição em 90°																

^a Para ecas com paredes finas as tolerâncias aplicam-se ao valor médio aritmético de duas medições efetuadas deslocando-se os pontos de medição em 90°.